



# Addolcitori d'acqua serie **RUNXIN**

Dispositivo per l'eliminazione del calcare dall'acqua



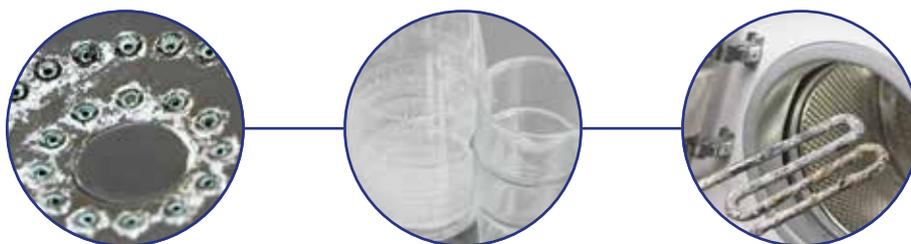
## Risparmiare? Basta addolcire l'acqua

L'acqua pura in natura non esiste, tutte le acque che solitamente utilizziamo contengono infatti grandi quantità di sali discolti e fra questi i più conosciuti e temibili sono i bicarbonati, i solfati e i cloruri di calcio e magnesio che, in seguito a variazioni termiche, possono agglomerarsi creando quelle che comunemente sono conosciute come incrostazioni di calcare.

Sono noti a tutti i danni provocati agli impianti di riscaldamento da queste incrostazioni ed il conseguente aumento dei consumi di energia elettrica e gas (15% in più ogni mm di spessore).

L'acqua dura inoltre macchia e rovina le superfici cromate, logora le rubinetterie, incrosta i boilers, scaldabagni, elettrodomestici, infeltrisce e logora la biancheria e, come se non bastasse, fa spreco di sapone e detersivi (oltre il 50%), contribuendo infine, attraverso gli scarichi, ad inquinare l'ambiente con enormi quantità di fosforo.

L'impiego di strumenti appositamente studiati, come filtri, prefiltri e addolcitori, correttamente installati e soprattutto ben gestiti, elimina completamente tutti questi inconvenienti e garantisce con un'acqua "specifica", lunga vita ad impianti sanitari ed elettrodomestici, riducendo nel contempo i consumi di energia per il riscaldamento.



### SERIE RUNXIN

Gli **addolcitori** della **serie RUNXIN** sono disponibili sia in versione doppio corpo che in 3 diverse versioni cabinate.



**RUNXIN** è uno di più grandi produttori di valvole per il trattamento acque applicate ad impianti di addolcimento. La tecnologia impiegata **brevettata in più di 20 paesi**, è certificata secondo le direttive CE e RoHS. A differenza delle valvole tradizionali, il principio di funzionamento delle valvole Runxin si basa su **due dischi ceramici ad altissima precisione**. Un disco è mantenuto fisso mentre l'altro gli ruota di 360° al di sopra permettendo il passaggio dell'acqua e consentendo le varie fasi di rigenerazione.

L'avanzata tecnologia della centralina elettronica con **display LCD in lingua italiana**, permette la **gestione dei tempi** di funzionamento, del **modo di funzionamento** (tempo/volume) e l'acquisizione dei vari **segnali di funzionamento** stesso. La **testata**, fornita con un contatore volumetrico, è di tipo **elettronico** per la gestione della partenza del ciclo di rigenerazione sia con criterio statistico che volumetrico puro.

Tutti gli addolcitori domestici per uso residenziale sono conformi al D.M. n.174 del 06/04/2004 per materiali idonei al contatto con acque destinate al consumo umano e rispondono a quanto previsto dal D.M. n.25 del 7/02/2012 per disposizioni tecniche concernenti apparecchiature finalizzate al trattamento dell'acqua destinata al consumo umano.

## Come è fatto un addolcitore?

### 1 VALVOLA PROGRAMMATRICE

È il cervello di tutto il sistema, consente la gestione automatica delle fasi di rigenerazione organizzando, in base alla programmazione, gli intervalli fra due rigenerazioni che possono essere definiti sia con criterio temporizzato che con criterio volumetrico

### 2 BOMBOLA

Contiene le resine scambiatrici di ioni che permettono di trattenere il calcare. È costituita da un serbatoio in propilene atossico avvolto da fibra di vetro che ne garantisce la resistenza alla pressione

### 3 TINO DI SALE

Dove si forma la salamoia che serve per rigenerare le resine. è collegato all'addolcitore per mezzo di un tubetto attraverso il quale la salamoia viene aspirata

### AUTODISINFEZIONE

Al fine di prevenire proliferazioni batteriche all'interno delle resine si consiglia di installare su tutte le apparecchiature destinate al trattamento di acqua ad uso potabile un dispositivo automatico di disinfezione disponibile a richiesta su qualsiasi impianto.



# SURF RUNXIN

Gli **addolcitori automatici** della serie **SURF**, si distinguono per la loro compattezza ed eleganza. Sono disponibili in 3 differenti taglie **Maxi**, **Midi** e **Mini** in funzione del contenuto delle resine. La bombola con la resina è contenuta nel serbatoio salamoia e insieme formano **un unico corpo**. Sono ideali per appartamenti o villette dove è necessario combinare l'**estetica** con il **minimo ingombro**.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Valvola RUNXIN F79B-LCD
- Attacchi: 3/4"
- Pressione Esercizio: Max 6 bar
- Temperatura max: 30 °C
- Alimentatore 230/12V incluso
- Miscelatore durezza incorporato nella valvola
- Bombola in polietilene rinforzato con fibra di vetro.
- Contenitore salamoia in HDPE

SURF RV	8	12	18	28
Codice	5232008	5232012	5232018	5232028
Litri resina	8	12	18	28
Capacità ciclica m <sup>3</sup> /°F Max	48	72	108	168
Consumo sale kg/rig.	1,2	1,8	2,7	4,2
Portata l/h	2000	2000	2000	2000
Dimensioni mm	320 x 500 h 600	320 x 500 h 600	320 x 500 h 780	320 x 500 h 1060
Capacità sale di tino kg	25	20	35	50

# SKY RUNXIN

I **cabinati** della serie **SKY** si distinguono dagli altri modelli per l'esclusiva **carenatura sagomata** che consente di mantenere la bombola all'esterno del tino salamoia pur conservando l'estetica del **cabinato a corpo unico**. Questo accorgimento consente una **maggior praticità** nelle operazioni di montaggio e negli interventi di manutenzione.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Valvola RUNXIN F79B-LCD
- Attacchi: 3/4"
- Pressione Esercizio: Max 6 bar
- Temperatura max: 30 °C
- Alimentatore 230/12V incluso
- Miscelatore durezza incorporato nella valvola
- Bombola in polipropilene o in polietilene rinforzato con fibra di vetro.
- Contenitore salamoia in PP

SKY RV	8	12	15	18	28
Codice	5255008	5255012	5255015	5255018	5255028
Litri resina	8	12	15	18	28
Capacità ciclica m <sup>3</sup> /°F Max	48	72	90	108	168
Consumo sale kg/rig.	1,2	1,8	2,3	2,7	4,2
Portata l/h	2000	2000	2000	2000	2000
Dimensioni mm	380 x 570 h 600	380 x 570 h 600	380 x 570 h 1070	380 x 570 h 1070	380 x 570 h 1070
Capacità sale di tino kg	25	25	75	75	75

# ICE RUNXIN

La carenatura **ICE** si presenta **semplice ed elegante**, con una **finestrella trasparente** che consente di vedere il display della valvola senza dover rimuovere il coperchio. Ideale per essere installato anche all'**aperto** o in **ambienti poco riparati**.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Valvola RUNXIN F79B-LCD
- Attacchi: 3/4"
- Pressione Esercizio: Max 6 bar
- Temperatura max: 30 °C
- Alimentatore 230/12V incluso
- Miscelatore durezza incorporato nella valvola
- Bombola in polietilene rinforzato con fibra di vetro.
- Contenitore salamoia in HDPE

ICE RV	8	12	18	28
Codice	5236008	5236012	5236018	5236028
Litri resina	8	12	18	28
Capacità ciclica m <sup>3</sup> /°F Max	48	72	108	168
Consumo sale kg/rig.	1,2	1,8	2,7	4,2
Portata l/h	2000	2000	2000	2000
Dimensioni mm	320 x 500 h 670	320 x 500 h 670	320 x 500 h 1140	320 x 500 h 1140
Capacità sale di tino kg	25	20	75	55

# D RUNXIN

Gli **addolcitori domestici serie D** sono disponibili con 2 differenti **testate RUNXIN**: la **F79B** e la **F82B**, che si differenziano per la loro portata istantanea e per il diametro degli attacchi.

## SERIE D F79

Gli **addolcitori domestici serie D F79** sono indicati per piccole utenze fino ad un **massimo di 1-2 appartamenti** o comunque in condizioni operative con portate di picco **non superiori 2000 litri ora**.

Sono caratterizzati da una **bombola in polipropilene o polietilene rinforzato con fibra di vetro** e da un tino salamoia in HDPE.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Valvola RUNXIN F79B-LCD
- Attacchi: ¾"
- Pressione Esercizio: Max 6 bar
- Temperatura max: 30 °C
- Alimentatore 230/12V incluso
- Miscelatore durezza incorporato nella valvola
- Bombola in polipropilene o in polietilene rinforzato con fibra di vetro.
- Contenitore salamoia in HDPE coperchio in ABS

D RV F79	8	12	15	18	28
Codice	5270008	5270012	5270015	5270018	5270028
Litri resina	8	12	15	18	28
Capacità ciclica m³/°F Max	48	72	90	108	168
Consumo sale kg/rig.	1,2	1,8	2,3	2,7	4,2
Portata l/h	2000	2000	2000	2000	2000
Dimensioni mm	214 Ø 560 h	264 Ø 560 h	189 Ø 1030 h	214 Ø 1030 h	264 Ø 1030 h
Capacità sale di tino kg	85	85	85	85	85

## SERIE D F82

Gli **addolcitori a media portata serie D F82** sono indicati per **utenze da 2 a 4 appartamenti** o per condizioni operative che richiedano **portate da 2500 a 3500 l/h**.

**Bombola in polipropilene o polietilene rinforzato con fibra di vetro** e contenitore salamoia in polietilene.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Valvola RUNXIN F82B-LCD
- Attacchi: 1"
- Pressione Esercizio: Max 6 bar
- Temperatura max: 30 °C
- Alimentatore 230/12V incluso
- Miscelatore durezza incorporato nella valvola
- Bombola in polipropilene o in polietilene rinforzato con fibra di vetro.
- Contenitore salamoia in PE

D RV F82	18	28	38	50	65	80	100	130
Codice	5271018	5271028	5271038	5271050	5271065	5271080	5271100	5271130
Litri resina	18	28	38	50	65	80	100	130
Capacità ciclica m³/°F Max	108	168	228	300	390	480	600	780
Consumo sale kg/rig.	2,7	4,2	5,7	7,5	9,8	12	15	19,5
Portata l/h	2500	2500	3000	3000	3000	3500	3500	3500
Dimensioni mm	214 Ø 1050 h	264 Ø 1050 h	264 Ø 1280 h	264 Ø 1540 h	335 Ø 1280 h	335 Ø 1540 h	363 Ø 1830 h	406 Ø 1830 h
Capacità sale di tino kg	85	85	140	140	140	190	190	340